

$\sqrt{0.002}$ A
 $\sqrt{0.002}$ A

Technische Daten / Technical details

Werkzeugbefestigung / Clamping system	Manuell / Manual
Werkzeugaufnahme / Tool mounting	Ø40 h2 M5 (8x) Tk 32, Tk 56
Lagerung / Bearings	Spindellager
Schmierung / Lubrication	Fett / Grease
Antrieb / Drive	Motor
max. Drehzahl / speed	16.000 rpm
Kühlung / Cooling	Luft, air
Abdichtung / Sealing	Sperrluft / Air seal

Statische Steifigkeiten / Static stiffness

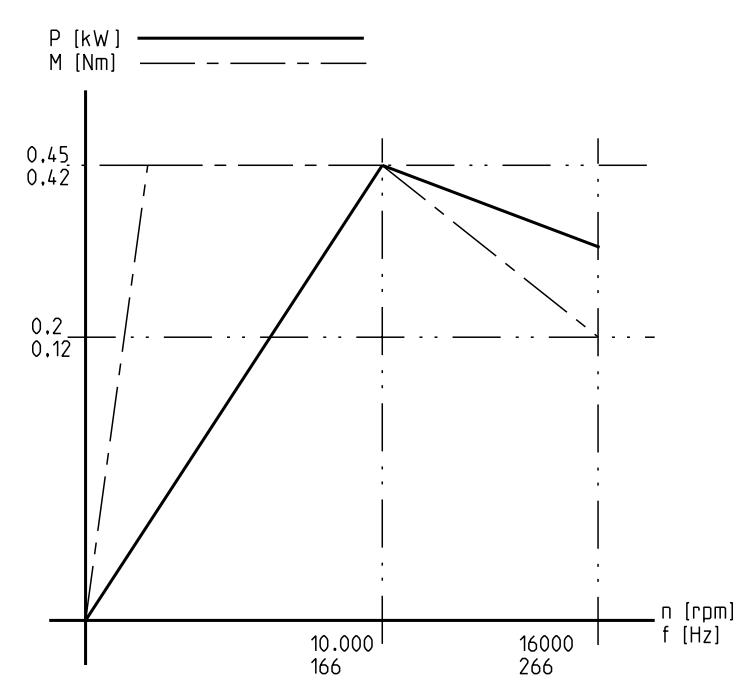
Axial	- N/µm
Radial	- N/µm
max. axiale Druckbelastung max. pressure load	- N

INFORMATIONSKOPIE

Kein Änderungsdienst!
Technische Änderungen vorbehalten.
Datum: _____

**Schnittstellen Spindel/Aufnahme
(Interfaces Spindle/Mounting)**

Anschluß (Connector)	Benennung (Description)	Größe (Size)
A1	Motoranschluß (U,V,W, PE, KTY, PTC, PTC)	Kabelverschraubung M16x1,5 (Cabel glant M16x1,5)
A2	Sensoranschluß (AE-Sensor)	Kabelverschraubung M 8x1 (cable glant M 8x1)
A3	Sperrluftanschluss/air seal	Legris M5



Motor (S1)	Asynchron 2-polig / pole			
Drehzahl / Speed	n [rpm]	3.000	10.000	16.000
Frequenz / Frequency	f [Hz]	50	166	266
Spannung / Voltage	U [V~]	66	220	220
Strom / Amperage	I [A]	2.0	2.0	1.3
Leistung / Power	P [kW]	0.13	0.45	0.28
Drehmoment / Torque	M [Nm]	0.41	0.43	0.16

Maße ohne Toleranzangabe nach Allgmeintoleranz ISO 2768-m

10	-	0.5-6	±0.1	120-400	±0.4
9	-	6-30	±0.2	400-1000	±0.5
8	-	30-120	±0.3		
7	-	Bearb.	2003-02-17	ph	
6	-	Gepr.			
5	-	Geneh.			
4	-				
3	-				
2	-				
1	-				

Die Zeichnung wurde in ProE erstellt. Keine manuellen Änderungen!

Werkstoff	diverse	Gewicht kg	6.754	Maßstab	1:1
Benennung	DSA 72x230/10-16/1/1/1 Ø40h3				
Teile-Nr.	T104001				
Zeichnungs-Nr.	T104001_1	PPS-Nr.	T104001	Ersetzt	-

Deuschle
Onstmettinger Str. 35
D-72406 Bisingen

Zust. Änderung Datum Name

Diese Zeichnung ist Eigentum der Deuschle Bisingen und darf ohne schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt, noch an Dritte weitergegeben werden.