



### Technische Daten / Technical details

Werkzeugbefestigung / Clamping system	Manuell / Manual
Werkzeugaufnahme / Tool mounting	Aufnahme- $\varnothing$ 42 h2 x 5 -
Lagerung / Bearings	Stahl / Steel
Schmierung / Lubrication	Fett / Grease
Antrieb / Drive	Riemen / Belt
max. Drehzahl / speed	18.000 rpm
Kühlung / Cooling	keine / no -
Abdichtung / Sealing	Überdruck/Overpressure
<b>Statische Steifigkeiten / Static stiffness</b>	
Axial	- N/ $\mu$ m
Radial	- N/ $\mu$ m
max. axiale Druckbelastung max. pressure load	- N

### GENEHMIGUNGSVERMERK

Ausführung für \_\_\_\_\_  
Genehmigt am \_\_\_\_\_  
Datum: \_\_\_\_\_  
Name: \_\_\_\_\_

### INFORMATIONSKOPIE

Kein Änderungsdienst!  
Technische Änderungen vorbehalten.  
Datum: \_\_\_\_\_

Maße ohne Toleranzangabe nach Allgmeintoleranz ISO 2768-m

10	-	0.5-6	$\pm 0.1$	120-400	$\pm 0.4$
9	-	6-30	$\pm 0.2$	400-1000	$\pm 0.5$
8	-	30-120	$\pm 0.3$		
7	-	Bearb.	2000-07-07	kh	
6	-	Gepr.			
5	-	Geneh.			
4	-				
3	-				
2	-				
1	-				
Zust.	Änderung	Datum	Name		

**Deuschle**  
Onstmettinger Str. 3-5  
D-72406 Bisingen

Die Zeichnung wurde in ProE erstellt. Keine manuellen Änderungen!

<b>Werkstoff</b> diverse	Gewicht kg ca.5,5	Maßstab 4:5
<b>Benennung</b> DRAS 60x250/18/1/2		
<b>Teile-Nr.</b> T101887		
<b>Zeichnungs-Nr.</b> T101887	<b>PPS-Nr.</b> T101887	<b>Ersetzt</b> -