

Plananlage HSK
(Contact face HSK)

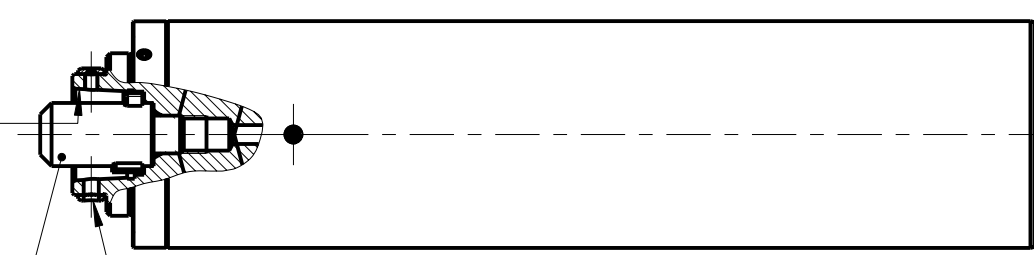
150 Spannbereich
(Clamping range)

Ø43 rotierend
(rotate)

Ø60 h6 (-0.019)

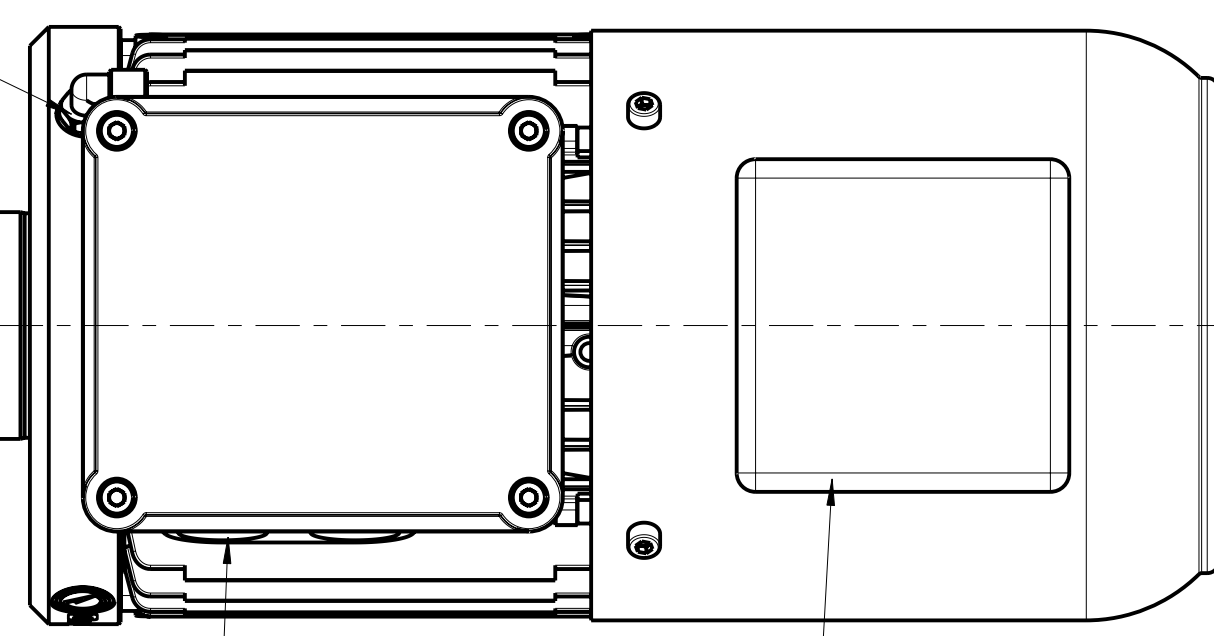
B-B

Werkzeugaufnahme für
(Tool mounting for)
DIN 69893-1 HSK-C32

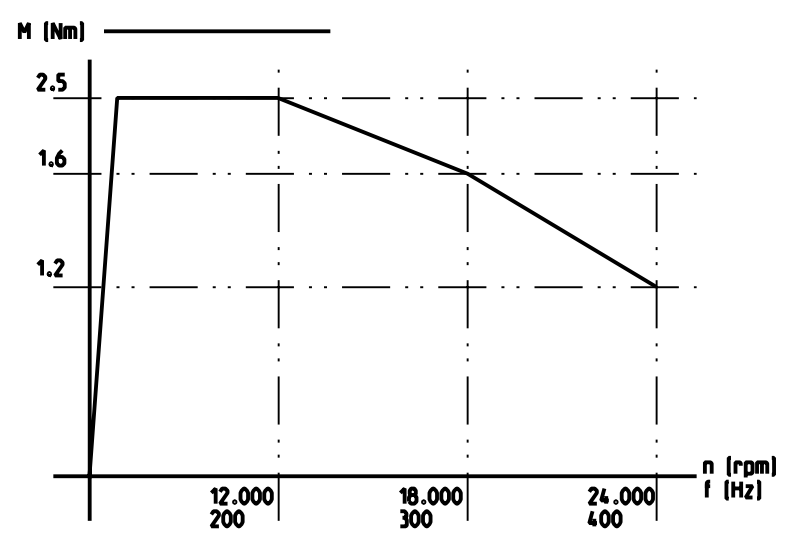


4-Punkt-Spannsatz
(4-Point clamping set)

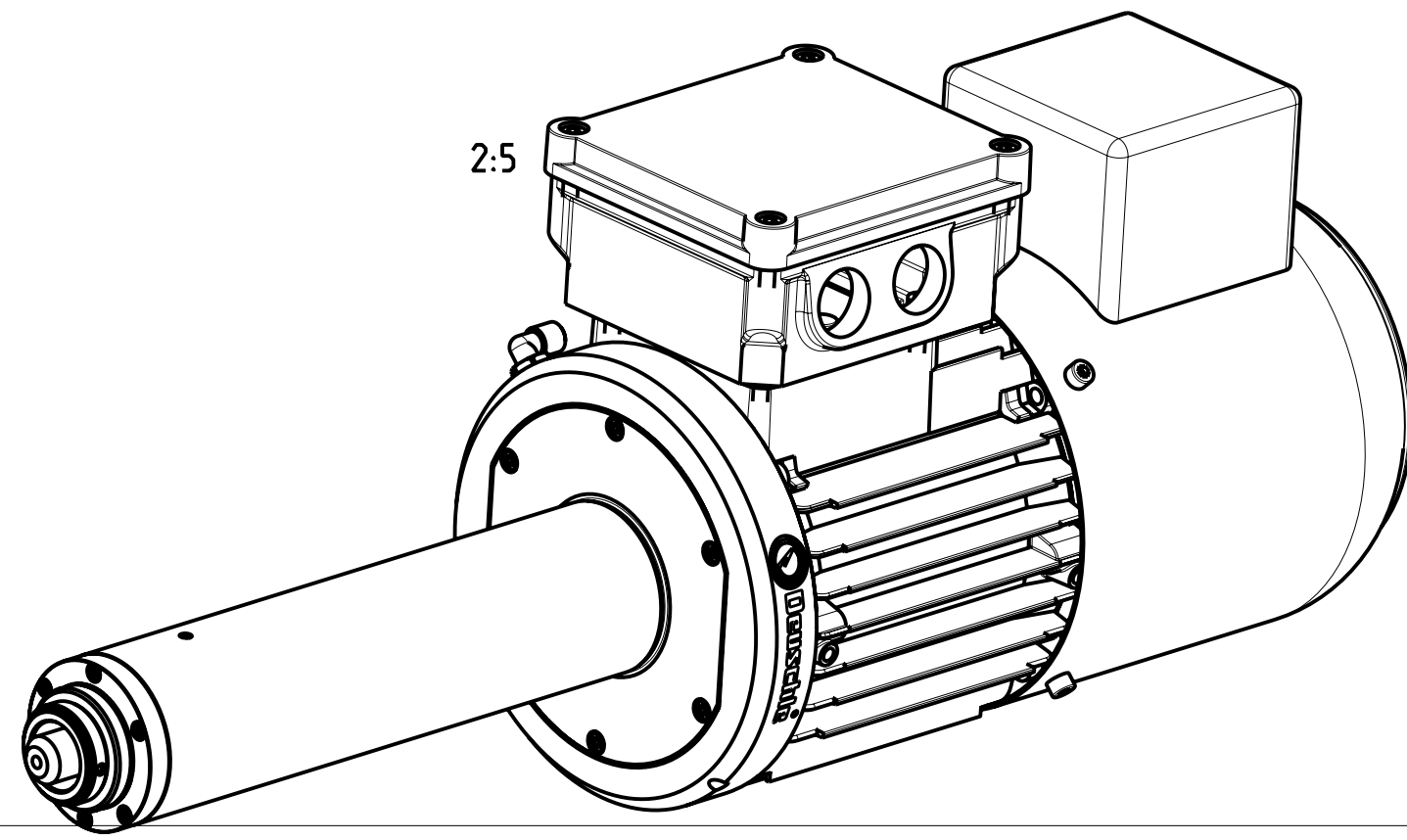
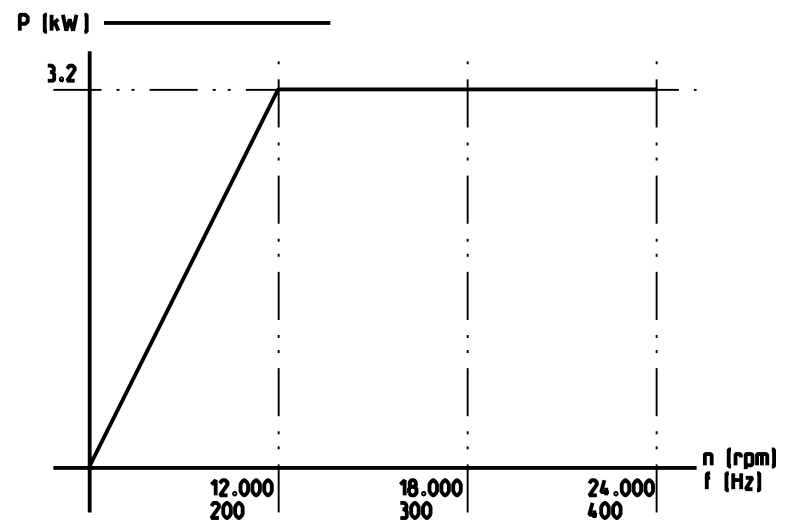
Betätigungsschraube für Spannelement SW 2.5
(Screw for clamping set)
max. Anzugsmoment (max.torque) 3.0 Nm
Einzugskraft (Clamping force) 7.0 kN



Drehmomentkurve / Torque diagram



Leistungskurve / Power diagram



Technische Daten / Technical details

Werkzeugaufnahme / Clamping system	Manuell / Manual
Lagerung / Bearings	Hybrid / Ceramic Balls
Schmierung / Lubrication	Fett / Grease
Antrieb / Drive	Motor
Kühlung / Cooling	Luft / Fan cooler 220 V AC 50/60 Hz
Abdichtung / Sealing	Sperrluft / Air seal
Statische Steifigkeiten / Static stiffness	
Axial	65 N/µm
Radial	237 N/µm
max. axiale Druckbelastung max. pressure load	1900 N

INFORMATIONSKOPIE

Kein Änderungsdienst!
Technische Änderungen vorbehalten.
Datum: _____

Maße ohne Toleranzangabe nach Allgemeintoleranz ISO 2768-m Die Zeichnung wurde in ProE erstellt. Keine manuellen Änderungen!

0.5-6	±0.1	120-400	±0.4	Werkstoff diverse	Gewicht kg 30615701.999	Maßstab 1:1
6-30	±0.2	400-1000	±0.5			
30-120	±0.3					
Bearb.	29.02.2012	sd		Benennung DMI 60x240/12-24/1/5/5 HSK-C32		
Gepr.				Teile-Nr. S107105		
Geneh.				Zeichnungs-Nr. S107105_1		
				PPS-Nr. S107105		
				Ersetzt -		

Schnittstellen Spindel/Aufnahme
(Interfaces Spindle/Mounting)

Anschluß (Connector)	Benennung (Description)	Größe (Size)
A1	Motoranschluß (U.V.W.PE.PTC.PTC) / (Motor connector)	Kabelversch. (Cable gland)
A2	Anschluß Fremdlüfter 220 V AC 50/60 Hz / (Fan cooler)	Kabelversch. (Cable gland)
A3	Sperrluft (Air seal)	Legris Ø6 mm

Motor (S6-60%)	Asynchron 2-polig / pole				
Drehzahl / Speed	n [rpm]	6.000	12.000	18.000	24.000
Frequenz / Frequency	f [Hz]	100	200	300	400
Spannung / Voltage	U [V~]	190	380	380	380
Strom / Amperage	I [A]	6.4	6.2	6.2	6.6
Leistung / Power	P [kW]	1.6	3.2	3.2	3.2
Drehmoment / Torque	M [Nm]	2.5	2.5	1.6	1.2

Diese Zeichnung ist Eigentum der Deuschle Bisingen und darf ohne schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt, noch an Dritte weitergegeben werden.