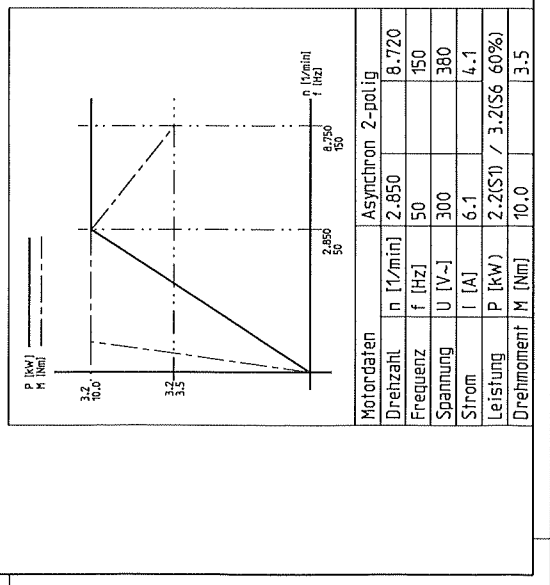


Schnittstellen Spindel/Aufnahme (Interfaces Spindle/Mounting)	
Anschluß (Connector)	Benennung (Description)
A1	Motoranschluß (U.V.V., P.E., P.T.C., P.T.C.) / (Motor connector)
A2	Anschluß Fremdlüfter 220 V AC 50/60 Hz / (Fan cooler)
A3	Sperrluft (Air seal)
	Größe (Size)
	Kabelversch. (Cable gland)
	Kabelversch. (Cable gland)
	Legris $\varnothing 6$ mm



Technische Daten / Technical details	
Werkzeugbefestigung / Clamping system	Manuell / Manual
Werkzeugaufnahme / Tool mounting	Kegel 1:5
Lagerung / Bearings	Spindellager Stahl
Schmierung / Lubrication	Fett / Grease
Antrieb / Drive	Motor
max. Drehzahl / speed	9.000 rpm
Kühlung / Cooling	Luft / Fan cooler
Abdichtung / Sealing	220 V AC 50/60 Hz
	Sperrluft / Air seal

GENEHMIGUNGSVERMERK

Ausführung für _____
 Genehmigt am _____
 Datum: _____
 Name: _____

INFORMATIONSKOPIE

Kein Änderungsdienst!
 Technische Änderungen vorbehalten.
 Datum: _____

Die Zeichnung wurde in Pflanzl. oder sonstiger Abartung /
 Maßstab: diverse
 Gewicht kg: ca. 31
 H5/5/10
 1:2

Benennung: DMA 80x300/3-9/1/1

Teil-Nr.: S108859
 Zeichnung-Nr.: S108859-1
 Pflanzl.-Nr.: S108859
 Ersatz: -

Habe eine Teilenummer nach Allgemeiner ISO 2768-m				
10 -	±0.4	±0.1	±0.10	±0.4
9 -	±0.3	±0.2	±0.100	±0.5
8 -	±0.2	±0.3	±0.3	±0.5
7 -	±0.2	±0.3	±0.3	±0.5
6 -	±0.2	±0.3	±0.3	±0.5
5 -	±0.2	±0.3	±0.3	±0.5
4 -	±0.2	±0.3	±0.3	±0.5
3 -	±0.2	±0.3	±0.3	±0.5
2 -	±0.2	±0.3	±0.3	±0.5
1 -	±0.2	±0.3	±0.3	±0.5
Zust.	1	2	3	4