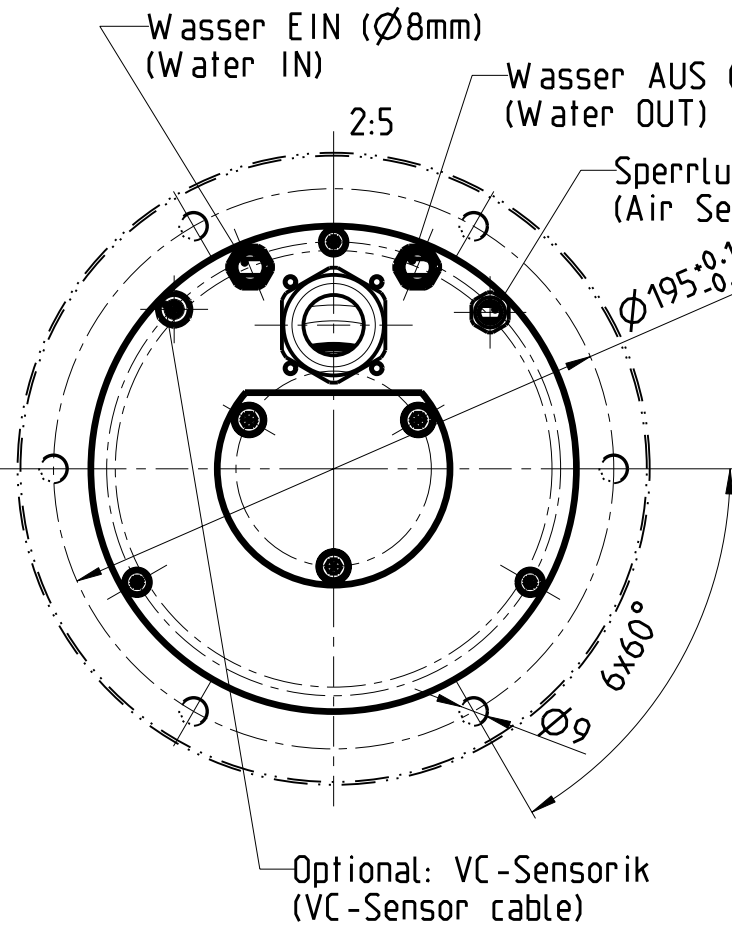
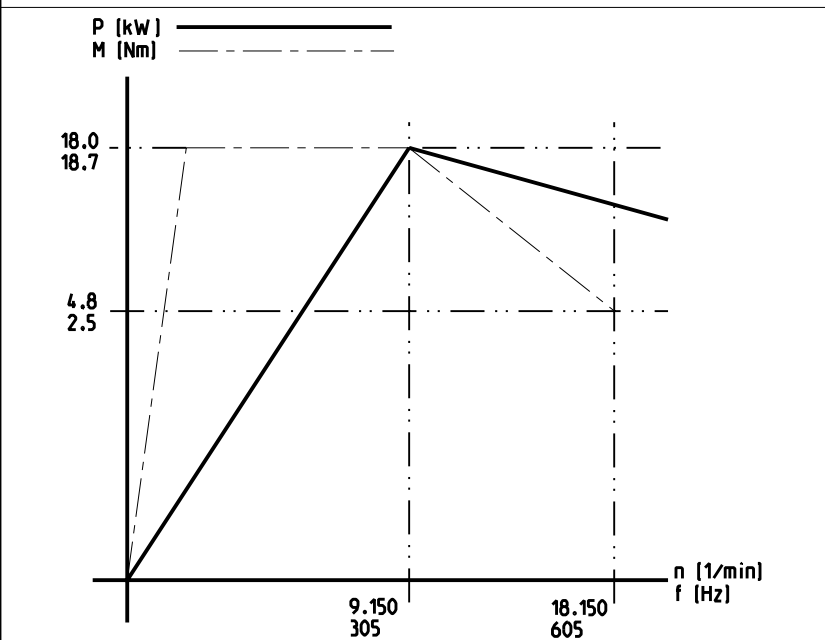


**Technische Daten / Technical details**

Werkzeugbefestigung / Clamping system	Manuell / Manual
Lagerung / Bearings	Hybrid / Ceramic Balls
Schmierung / Lubrication	Fett / Grease
Antrieb / Drive	Motor
Kühlung / Cooling	Flüssigkeit / Liquide
Abdichtung / Sealing	Sperrluft / Air

**Statische Steifigkeiten / Static stiffness**

Axial	105 N/µm
Radial	350 N/µm
max. axiale Druckbelastung max. pressure load	6500 N



**INFORMATIONSKOPIE**

Kein Änderungsdienst!  
Technische Änderungen vorbehalten.  
Datum: \_\_\_\_\_

Maße ohne Toleranzangabe nach Allgmeintoleranz ISO 2768-m				Die Zeichnung wurde in ProE erstellt. Keine manuellen Änderungen!	
	0.5-6	±0.1	120-400	±0.4	Werkstoff Gewicht kg Maßstab
	6-30	±0.2	400-1000	±0.5	
	30-120	±0.3			
	Bearb.	01.03.2001 KH			Bezeichnung <b>DMIS 100x350/9-18/1/4/1 HSK-C63</b>
	Gepr.				
	Genh.				
		<b>Deuschle Bisingen</b>			Teile-Nr. <b>T101684</b>
1	Änd.-Nr.: 10651				2001-08-24 sw
Zust.	Änderung	Datum	Name		Pos -

Motordaten (S6 60%)		Asynchron 4-polig		
Drehzahl	n [1/min]	6.150	9.150	18.150
Frequenz	f [Hz]	205	305	605
Spannung	U [V~]	265	395	400
Strom	I [A]	39.8	39.6	10.0
Leistung	P [kW]	12.0	18.0	4.8
Drehmoment	M [Nm]	18.6	18.7	2.5

Diese Zeichnung ist Eigentum der Deuschle Bisingen und darf ohne schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt, noch an Dritte weitergegeben werden.