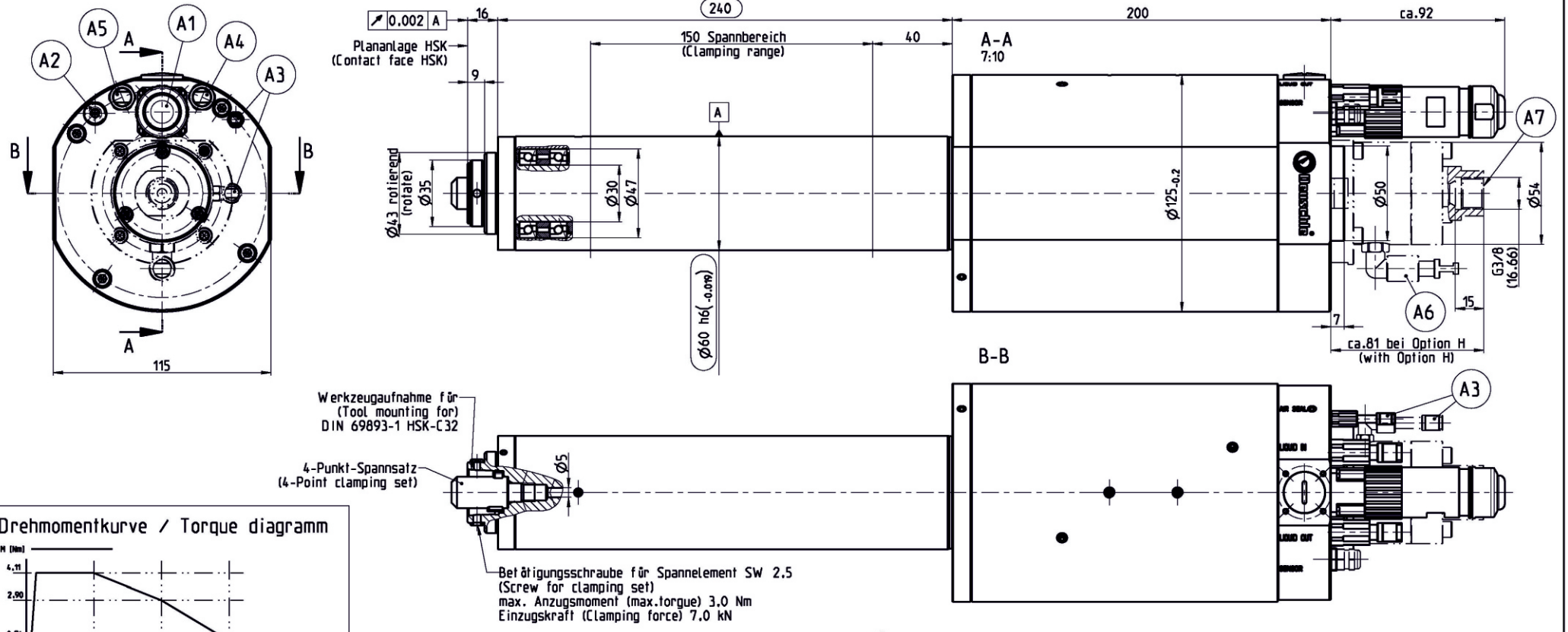
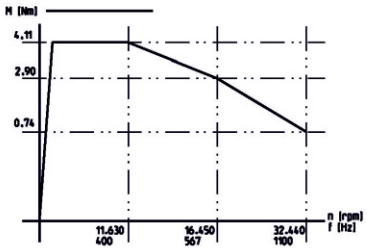
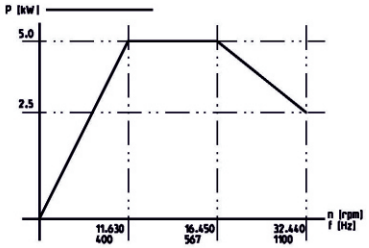


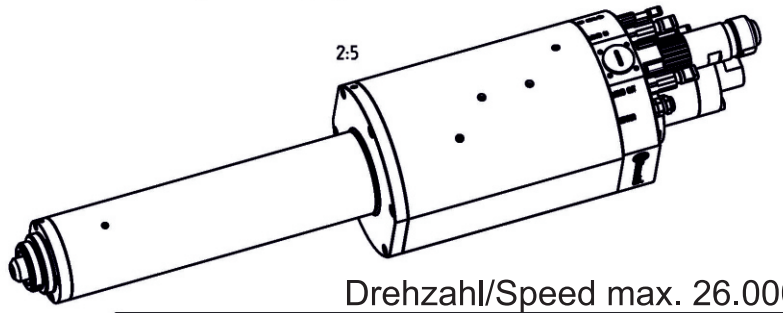
Drehmomentkurve / Torque diagramm



Leistungskurve / Power diagramm



Motor (S6-60%)		Asynchron 4-polig / pole		
Drehzahl / Speed	n [rpm]	11.630	16.450	32.440
Frequenz / Frequency	f [Hz]	400	567	1100
Spannung / Voltage	U [V~]	350	350	350
Strom / Amperage	I [A]	12.0	11.2	5.8
Leistung / Power	P [kW]	5.0	5.0	2.5
Drehmoment / Torque	M [Nm]	4.11	2.90	0.74



Drehzahl/Speed max. 26.000rpm

Schnittstellen Spindel/Aufnahme
(Interfaces Spindle/Mounting)

Anschluß (Connector)	Benennung (Description)	Größe (Size)
A1	Motoranschluß (U.V.W.PE.PTC.PTC.KTY.KTY)	Stecker 8-polig
A2	Sensoranschluß S1 Option (VC-Sensorik/Drehzahl Null)	Stecker 17/4-polig
A3	Sperrluft (Air seal)	Legris Ø6 mm
A4	Motor-Kühlflüssigkeit EIN (Motor cooling liquid INPUT)	Legris Ø8 mm
A5	Motor-Kühlflüssigkeit AUS (Motor cooling liquid OUTPUT)	Legris Ø8 mm
A6	Leckage Dreheinführung	Legris Ø8 mm
A7	Kühlschmiermittelzufuhr max. 70 bar (Cooling supply)	Gewinde G3/8

Technische Daten / Technical details

Werkzeugbefestigung / Clamping system	Manuell / Manual
Lagerung / Bearings	Hybrid / Ceramic balls
Schmierung / Lubrication	Fett / Grease
Antrieb / Drive	Motor
Kühlung / Cooling	Wasser / Liquid -
Abdichtung / Sealing	Sperrluft / Air seal

Statische Steifigkeiten / Static stiffness

Axial	60 N/µm
Radial	205 N/µm
max. axiale Druckbelastung max. preassure load	2700 N

INFORMATIONSKOPIE

Kein Änderungsdienst! Technische Änderungen vorbehalten.

Datum:_____

Maße ohne Toleranzangabe nach Allgemeintoleranz ISO 2768-m

Die Zeichnung wurde in ProE erstellt. Keine manuellen Änderungen !

Zust.	Änderung	Datum	Name
-	-		

0.5-6 ±0.1 | 120-400 ±0.4
6-30 ±0.2 | 400-1000 ±0.5
30-120 ±0.3
Bearb. 2002-05-06 kh
Gepr.
Genehm.

Werkstoff: diverse | Gewicht kg: ca.17 | Maßstab: 1:1

Bezeichnung: DMIS 60x240/12-33/1/1/3 HSK-C32

Teile-Nr.: T102915

Zeichnungs-Nr.: T102915_1 | PPS-Nr.: T102915 | Ersetzt: -

Deutschle
Ostmettinger Str. 36
D-72406 Bisingen

Diese Zeichnung ist Eigentum der Deutschle Bisingen und darf ohne schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt, noch an Dritte weitergegeben werden.