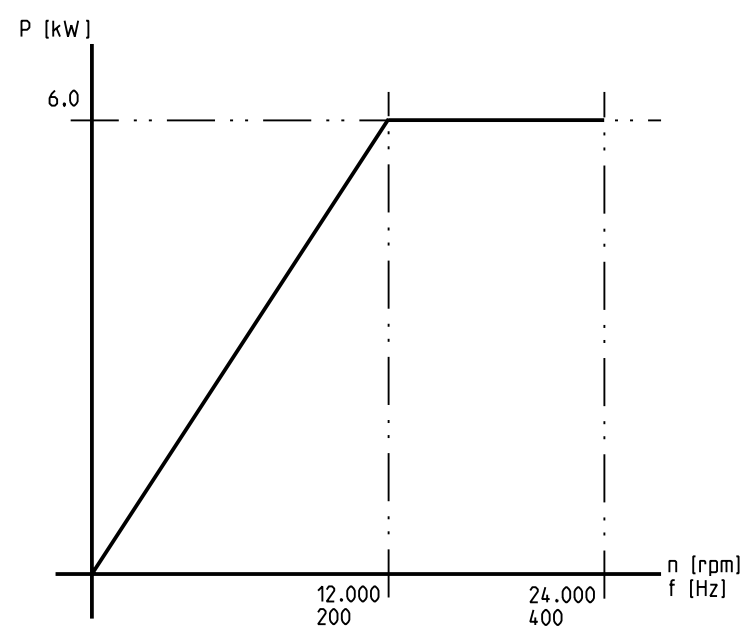


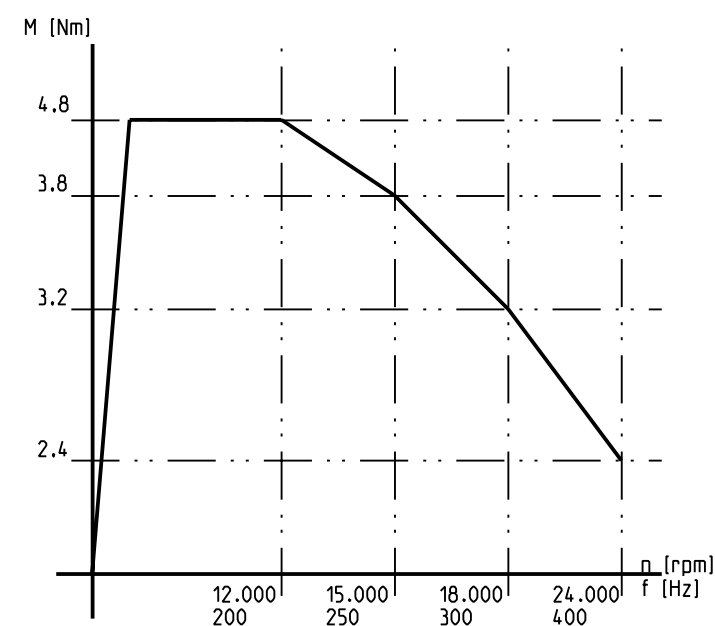
**Schnittstellen Spindel/Aufnahme
(Interfaces Spindle/Mounting)**

Anschluß (Connector)	Benennung (Description)	Größe (Size)
A1	Motoranschluß (U, V, W, PE, PTC, PTC, KTY, KTY) (Motor connector)	Kabelverschraubung (Cable gland) Pg 13.5
A2	Sperrluft (Air seal)	Legris Ø6 mm

Leistungskurve /
Power diagramm

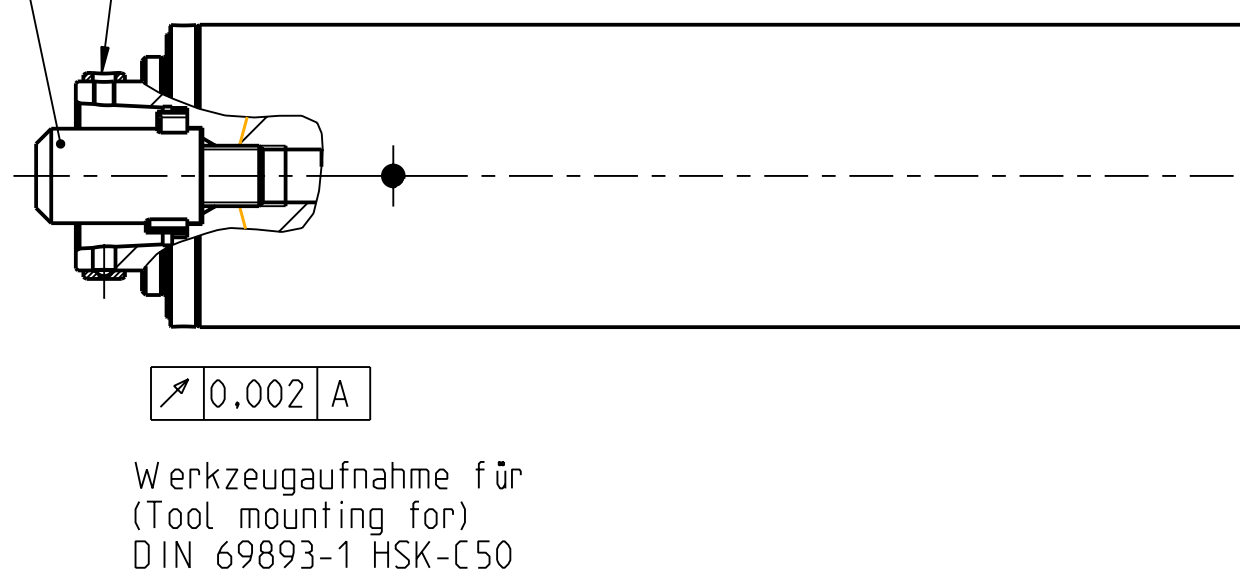


Drehmomentkurve /
Torque diagramm

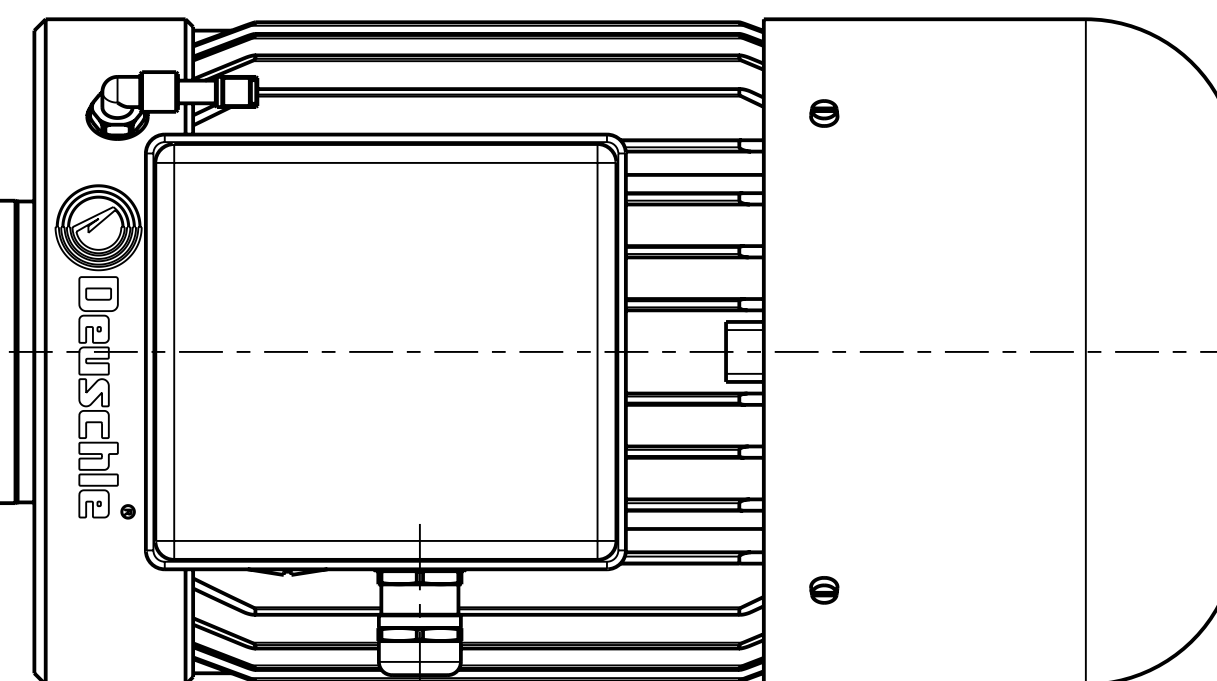


4-Punkt-Spannsatz
(4-Point clamping set)

Betätigungsschraube für Spannelement SW 4
(Screw for clamping set)
max. Anzugsmoment (max. torque) 14,0 Nm
Einzugskraft (Clamping force) 20,0 kN

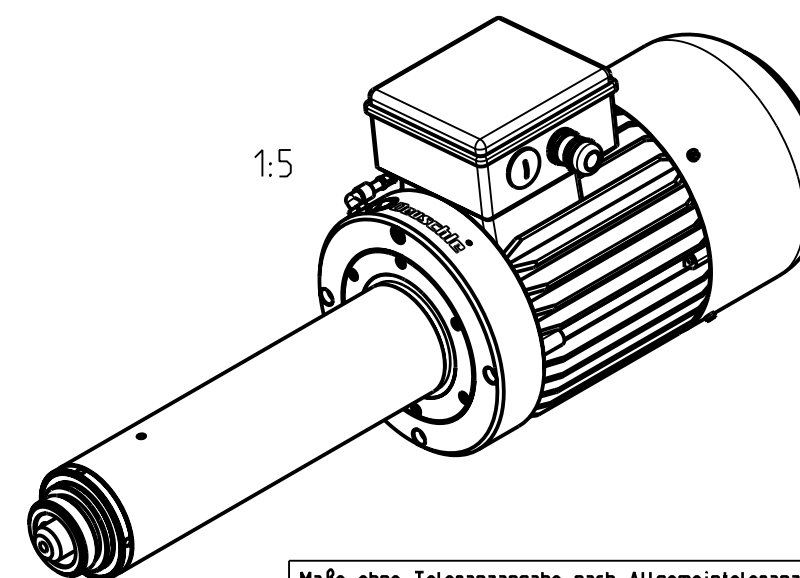


B-B



Technische Daten / Technical details

Werkzeugbefestigung / Clamping system	Manuell / Manual
Werkzeugaufnahme / Tool mounting	HSK-C50 DIN 69063-1
Lagerung / Bearings	Hybrid / Ceramic Balls
Schmierung / Lubrication	Fett / Grease
Antrieb / Drive	Motor
max. Drehzahl / speed	24.000 rpm
Kühlung / Cooling	Luft / Fan cooler 220 V AC 50/60 Hz
Abdichtung / Sealing	Sperrluft / Air seal
Statische Steifigkeiten / Static stiffness	
Axial	80 N/µm
Radial	300 N/µm
max. axiale Druckbelastung max. pressure load	4000 N



GENEHMIGUNGSVERMERK

Ausführung für _____
Genehmigt am _____
Datum: _____
Name: _____

INFORMATIONSKOPIE

Kein Änderungsdienst!
Technische Änderungen vorbehalten.
Datum: _____

Maße ohne Toleranzangabe nach Allgmeintoleranz ISO 2768-m				Die Zeichnung wurde in ProE erstellt. Keine manuellen Änderungen!					
10	-	0.5-6	±0.1	120-400	±0.4	Werkstoff diverse	Gewicht kg ca.31	Maßstab 1:2	
9	-	6-30	±0.2	400-1000	±0.5				
8	-	30-120	±0.3						
7	-								
6	-	Bearb.	2002-12-02	ph		Benennung DMI 80x300/12-24/1/2/5 HSK-C50	Teile-Nr. T103622	Ersetzt T102202	
5	-	Genh.							
4	-								
3	-								
2	-								
1	a	Gesamtlänge 4mm 28.6.18	sd			Zust.	Änderung	Datum	Name
				Zust.			Änderung		
				Zust.			Änderung		



Diese Zeichnung ist Eigentum der Deuschle Bisingen und darf ohne schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt, noch an Dritte weitergegeben werden.